

Montage-Kurzanleitung UIC-Rangiertritt

Halter:

Die Innenmaße für die Aufnahme des Trittrostes sind exakt maßstäblich. Die Materialstärke des Rahmens für den Trittrost sind gußtechnisch bedingt. Die Materialstärke dieses Rahmens sollte allseitig auf 0,4-0,3 mm reduziert werden. Das geht am besten mit einer flachen Nadelfeile.

Trittrost:

Die Bleche für den Trittrost werden gemäß unterem Teil der Abbildung zusammengesteckt und dabei jeweils mit einem winzigen Tröpfchen Sekundenkleber gesichert. Diese Klebestellen verhindern ein Auseinanderfallen des Rostes beim Wenden.

Zum Weiterbau müssen die Bleche nun entsprechend gekürzt werden (4-3-2-1 Felder), um den Gitterrost gemäß oberen Teil der Abbildung zu ergeben. Das Kürzen geht am besten mit einer scharfen Schere. Der fertige Rost wird nun von oben her in den Halter eingesetzt und bündig ausgerichtet. Von unten her werden jeweils die Spitzen des Rostes mit einen Tröpfchen Sekundenkleber gesichert. Je mehr Klebepunkte, desto griffester ist der Rost.

Nun wird der komplette Rangiertritt brüniert. Die Montage am Wagenmodell erfolgt am besten durch Kleben. (Beim Löten besteht die Gefahr, daß die sich kleine Klebestellen lösen und der Rost in seine Einzelteile zerfällt.)

